

图2: 支管公称直径DN≥350的清管三通挡条布置和结构示意图

- **4.4** 挡条选用的材质应与支管材质具有良好的可焊性,设计单位应给出挡条材质、焊接和检验的具体要求。
- 4.5 挡条与支管的焊接应根据不同的挡条厚度采用单侧或双侧对焊方式,并保证焊透(详见图 3)。

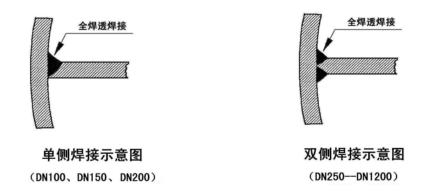


图3: 清管三通挡条与支管的焊接示意图